

# Environmental Journal

---

Volume 9 | Issue 2

Article 9

---

2005-04-01

ร. บ.จ. เอ็ม. พิภพน้ำบริโภคในภาคและบรรจุที่ปิดสนิท

สัมมรา วิเศษสุข

Follow this and additional works at: <https://digital.car.chula.ac.th/cuej>



---

## Recommended Citation

วิเศษสุข, สัมมรา (2005) "ร.บ.จ. เอ็ม. พิภพน้ำบริโภคในภาคและบรรจุที่ปิดสนิท," *Environmental Journal*: Vol. 9: Iss. 2, Article 9.

Available at: <https://digital.car.chula.ac.th/cuej/vol9/iss2/9>

This Article is brought to you for free and open access by the Chulalongkorn Journal Online (CUJO) at Chula Digital Collections. It has been accepted for inclusion in Environmental Journal by an authorized editor of Chula Digital Collections. For more information, please contact [ChulaDC@car.chula.ac.th](mailto:ChulaDC@car.chula.ac.th).

## บทความ

ระบบ จี.เอ็ม.พี. กับน้ำบริโภคในภาคตะวันออกเฉียงเหนือที่ปิดสนิท

ສັບຕໍວາ ວິເສດຖະສົນ\*

## บทนำ

น้ำเป็นสิ่งสำคัญและจำเป็นต่อสิ่งมีชีวิต โดยเฉพาะในร่างกายของคนเรามีน้ำเป็นองค์ประกอบถึง 70 เปอร์เซ็นต์ หน้าที่สำคัญของน้ำในร่างกายนั้นมีมากมาย เช่น เป็นตัวทำละลายในกระบวนการย่อยอาหาร ทำให้ร่างกายสามารถดูดซึมสารอาหารผ่านผนังเซลล์ได้ และยังทำหน้าที่ควบคุมอุณหภูมิของร่างกาย รักษาความชุ่มชื้นของผิวนั้นและระบบทางเดินหายใจ เหล่านี้ เป็นต้น ร่างกายจะสูญเสียน้ำโดยการขับถ่าย การหายใจ และทางผิวนั้นในรูปของเหื่อตั้งนั้นในแต่ละวันเราควรดูแลน้ำที่สูญเสียไปด้วยการบริโภcn น้ำสะอาดวันละประมาณ 6-8 แก้ว น้ำที่บริโภคควรเป็นน้ำที่สะอาดปราศจากการปนเปื้อนสารเคมี สารพิษ และจุลินทรีย์ จึงจะเป็นประโยชน์แก่ร่างกาย ไม่ทำให้ร่างกายเกิดอันตรายจากโรคต่างๆ ในอดีต คนไทยนิยมรองน้ำฝนมาบริโภค หรือนำเอาน้ำประปามาต้มบริโภค แต่เนื่องจากปัจจุบันสภาวะแวดล้อมที่เปลี่ยนลง จึงทำให้น้ำฝนไม่สะอาดพอที่จะนำมาบริโภค หากจะนำน้ำประปามาต้มบริโภคก็ไม่สะดวก เนื่องจากสภาพสังคมปัจจุบันนี้ อยู่ในสภาวะรีบเร่ง ดังนั้น ผลิตภัณฑ์น้ำบริโภคในภาชนะบรรจุที่ปิดสนิท เช่น น้ำดื่มบรรจุขวด จึงได้รับความนิยมเป็นอย่างมาก

ใบอนุญาตใช้ชื่อลากอาหารแล้ว จึงจะทำการผลิตนำบวบโนกในภาคตะวันออกเฉียงใต้ ซึ่งการขาดความรู้ในการผลิตนี้เอง อาจมีผลทำให้น้ำบวบโนกบรรจุขวดไม่มีคุณภาพตามมาตรฐาน

ดังนั้น ในฐานะผู้บริโภคเมื่อยกย่องเสียงสรรเสริญคำชื่อ “น้ำบริโภค”  
ในราคายังคงแล้ว เรายังมีความรอบรู้ในผลิตภัณฑ์ที่เรา มีความ  
จำเป็นต้องบริโภคอยู่เป็นประจำ ทั้งนี้ เพื่อนำข้อมูลเหล่านั้น  
มาใช้ประยุกต์ในการพิจารณาเลือกซื้อน้ำบริโภคที่มี  
คุณภาพได้มาตรฐานตามระบบจี.เอ็ม.พี. ถูกสูงลักษณะ  
ปลอดภัยกับสุขภาพ และคุ้มค่ามากที่สุด ในการนี้เรามาวิเคราะห์  
กันขั้นตอนการผลิต การสังเกตุภาระน้ำ การแสดงผลลัพธ์  
การเลือกซื้อว่าสิ่งเหล่านี้มีวิธีการอย่างไร โดยเฉพาะสิ่งสำคัญ  
ที่สุด คือ หลักเกณฑ์วิธีการที่ดีในการผลิตอาหาร หรือ จี.เอ็ม.พี.  
(Good Manufacturing Practice) ทั้งนี้ เพื่อความมั่นใจในการ  
ซื้อน้ำบริโภคมากขึ้น ดังรายละเอียดต่อไปนี้

ขั้นตอนการผลิต

การผลิตน้ำบปริโภคในภาชนะบรรจุที่ปิดสนิทเพื่อให้ได้มาตรฐาน ผู้ผลิตจะต้องมีการเตรียมการและการจัดการที่ดี มีการรักษาความสะอาด มีการจัดเตรียมและรักษาคุณภาพ ของวัตถุดิบ มีการจัดการในกระบวนการผลิตให้ถูกต้องตาม หลักวิชาการและการสุขาภิบาล มีการควบคุมและตรวจสอบ คุณภาพของผลิตภัณฑ์ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุดแก่ผู้ บริโภค ขั้นตอนการผลิตน้ำดื่มน้ำในภาชนะบรรจุที่ปิดสนิทโดย ทั่วไปสามารถแบ่งเป็นขั้นตอนใหญ่ๆ ได้ดังนี้

1. นำน้ำประปา นำบ้าดาล หรือน้ำจากแหล่งอื่นๆ เข้าสู่ถังพัก  
อาจมีการเติมคลอรีนในกรณีที่แหล่งน้ำนั้นมาจากน้ำผิวดินเพื่อ  
ฆ่าเชื้ออุจุนหรือยุงก่อน และนำมาผ่านเครื่องกรองทราย (Sand  
Filter) เพื่อกำจัดสิ่งเจือปนทางพิสิกส์ ได้แก่ ความชื้น ความเป็น  
กรดด่าง สารแขวนลอย สิ่งปนเปื้อนต่างๆ

2. นำน้ำไปยังถังเก็บน้ำ ในขันตอนนี้หากพบว่ามีปริมาณเหล็กมากอาจติดตั้งเครื่องกรอง แอนท์ไฮด์ริดและแมงกานีส

3. ปล่อยน้ำจากถังเก็บเข้าสู่เครื่องกรองเรซิ่น เพื่อขจัดความกระด้างของน้ำ และกำจัดสิ่งเลือปนทางเคมีและสิ่งสกปรกต่างๆ ในน้ำให้เหลือน้อยลง

\* สถาบันวิจัยภาษาและลัทธิ์ ดำเนินการโดยมหาวิทยาลัย

4. นำน้ำผ่านเข้าสู่เครื่องกรองถ่านซึ่งถ่านที่ใช้เป็นถ่านที่ได้ผ่านกระบวนการให้ความร้อนและลดความดันมาเป็นพิเศษ มีลักษณะคล้ายถ่านบดภายในรูปrunndle เดียวไปมา เพื่อขัดสีกลิ่นคลอรีน และกรองน้ำให้ปราศจากตะกอน

5. ปล่อยน้ำให้หลังผ่านเครื่องกรองเบคทีเรีย ซึ่งเป็นไส้กรองเซรามิก ผสมด้วยธาตุเงิน มีคุณสมบัติในการกรองจลินทรีย์ซึ่งไส้กรองนี้จะมีการอุดตันได้ง่ายจึงต้องมีการล้างไส้กรองด้วยน้ำสะอาดเป็นประจำ

6. กำจัดเชื้อจลินทรีย์อีกรั้งโดยใช้ความร้อนจากแสงอาทิตย์ (Solar Energy Application) หรือใช้แสงอุลตรaviolet โดยการใช้หลอดแก้วใสทำด้วยควอทซ์หรือ High Silica Glass ซึ่งให้กำลังเสียงที่มีช่วงคลื่นที่สามารถทำลายจลินทรีย์ได้ และให้อุ่นหลอดก่อนการฆ่าเชื้อย่างน้อย 2 นาที

7. ผ่านน้ำเข้าสู่เครื่องบรรจุบรรจุภัณฑ์ที่ต้องการเพื่อจำหน่ายต่อไป เมื่อไห้น้ำที่มีคุณภาพดีเป็นวัตถุใน การผลิต มีอุปกรณ์ และกระบวนการผลิตที่ดี แต่หากภาชนะบรรจุห้องบรรจุ ระบบห่อสั่งน้ำ เครื่องบรรจุและอุปกรณ์อื่นๆ หรือวิธีการปฏิบัติของคนงาน ไม่เหมาะสมแล้ว ก็จะมีผลให้น้ำบริโภคันน้ำ ไม่ได้มาตรฐาน มีการประปันเชื้อจลินทรีย์ได้ ขาดหรือถังบรรจุ และฝาปิดจึงต้องผ่านการล้างด้วยน้ำสะอาด ด้วยวิธีการที่เหมาะสม ไม่ทำให้เกิดรอยขีดข่วนภายในถัง และจะต้องใช้น้ำบรรจุน้ำล้างภายในอีกรั้งก่อนทำการบรรจุห้องบรรจุ ระบบห่อสั่งน้ำ เครื่องบรรจุ และอุปกรณ์อื่นๆ ต้องถูกควบคุมอย่างเข้มงวดในเรื่องการล้าง ทำความสะอาด การเก็บรักษา ให้ถูกสุลักษณะ ในส่วนของคนงานก็ต้องล้างมือให้สะอาด ไม่จับบริเวณปากชุดที่ผ่านการล้างมาแล้ว และไม่พูดคุยกันในระหว่างทำงานการมีผ้าปิดปากและมุกคาดไว้ก็จะช่วยในเรื่องสุลักษณะได้

### การผลิตน้ำบริโภคให้ได้มาตรฐาน

1. การเลือกใช้แหล่งน้ำที่สะอาด เช่น น้ำฝน น้ำประปา เป็นต้น
2. มีการปรับคุณภาพของน้ำตามขั้นตอนต่างๆ ให้ครบถ้วน ตามแหล่งคุณภาพน้ำ
3. สถานที่ผลิต เครื่องมือ อุปกรณ์ และวิธีการผลิต ต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่ดีในการผลิตอาหาร
4. เน้นถึงความสะอาดของคนงานภาชนะบรรจุและฝาสถานที่ เครื่องมือ และอุปกรณ์
5. เน้นถึงประสิทธิภาพของเครื่องกรองน้ำ

### คุณภาพหรือมาตรฐาน

น้ำบริโภคในภาชนะบรรจุที่ปิดสนิทจัดเป็น “อาหารควบคุมเฉพาะ” มีการควบคุมมาตรฐานตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข คือ ประกาศต่างๆ ดังนี้ ประกาศกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ 61 (พ.ศ.2524) เรื่อง น้ำบริโภคในภาชนะบรรจุที่ปิดสนิท ประกาศกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ 135 (พ.ศ.2534) เรื่อง น้ำบริโภคในภาชนะบรรจุที่ปิดสนิท (ฉบับที่ 2) ประกาศกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ 220 (พ.ศ.2544) เรื่อง น้ำบริโภคในภาชนะบรรจุที่ปิดสนิท (ฉบับที่ 3) และประกาศกระทรวงสาธารณสุข ฉบับที่ 256 (พ.ศ.2545) เรื่อง น้ำบริโภคในภาชนะบรรจุที่ปิดสนิท (ฉบับที่ 4) ซึ่งได้กำหนดคุณภาพหรือมาตรฐานของน้ำบริโภค ทั้งทางด้านฟิสิกส์ เคมี และจลินทรีย์ นอกจากนี้ กฎหมายกำหนดให้น้ำบริโภคในภาชนะบรรจุที่ปิดสนิท เป็นอาหารที่ต้องกำหนดวิธีการผลิต เครื่องมือเครื่องใช้ในการผลิต และการเก็บรักษาอาหาร เป็นการเฉพาะ ดังนั้น ผู้ผลิต้น้ำบริโภคในภาชนะบรรจุที่ปิดสนิทเพื่อจำหน่าย ต้องปฏิบัติตามวิธีการผลิต เครื่องมือเครื่องใช้ในการผลิต และการเก็บรักษาอาหาร โดยน้ำบริโภคต้องมีคุณภาพหรือมาตรฐานตามประกาศต่างๆ ข้างต้น

### ภาชนะบรรจุและการแสดงฉลาก

นอกจากน้ำบริโภคในภาชนะบรรจุที่ปิดสนิท จะต้องมีคุณภาพมาตรฐานตามที่กำหนดแล้ว ในการใช้ภาชนะบรรจุ และการแสดงฉลาก ให้ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข ว่าด้วยเรื่องภาชนะบรรจุ และฉลาก ดังนี้

### ภาชนะบรรจุ

- ต้องสะอาด
- ต้องไม่มีโลหะหนักหรือสารอื่นออกมานปีกับอาหาร ในปริมาณที่อาจเป็นอันตราย ต่อสุขภาพ
- ต้องไม่มีจลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรค
- ต้องไม่มีสิ่งออกมานปีกับอาหาร
- ต้องไม่เคยใช้บรรจุหรือห่อมุปุย วัสดุมีพิษ หรือวัสดุที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพ

- ต้องไม่เป็นภาชนะบรรจุที่ทำขึ้นเพื่อใช้บรรจุสิ่งของอย่างอื่น ที่มิใช้อาหาร หรือมีรูปปะติดบัญชี หรือข้อความใดที่ทำให้เกิดความเข้าใจผิดในสารสำคัญของอาหารที่บรรจุในภาชนะนั้น - เป็นภาชนะบรรจุที่ต้องมีฝาหรือถูกปิดเมื่อใช้บรรจุจะต้องปิดสนิทหรือผนึกโดยรอบระหว่างฝาหรือถูกกับขวดหรือภาชนะ

บรรจุต้องมีลักษณะที่เมื่อเปิดใช้ทำให้สิ่งที่ปิดผนึกหรือส่วนที่ปิดผนึกหรือภาชนะจะบรรจุน้ำเสียไป

### การแสดงฉลาก

การแสดงฉลากต้องเป็นไปตามประการกระทรวงสาธารณสุข ว่าด้วย เรื่อง ฉลากซึ่งกำหนดให้มีรายละเอียดดังนี้

1.ชื่ออาหาร เช่น น้ำดื่ม... น้ำบริโภค... หรือชื่ออาหารทางการค้า โดยมีคำว่า “น้ำบริโภค” กำกับอยู่

2.ปริมาตรสุทธิของอาหารเป็นระบบเมตริก เช่น ลบ.ซม., ซม.3, มิลลิลิตรหรือลิตร

3.ชื่อและที่ตั้งของผู้ผลิต สำหรับอาหารที่ผลิตในประเทศไทย แสดงชื่อและที่ตั้งสำนักงานใหญ่ของผู้ผลิตก็ได้ และในกรณีที่เป็นอาหารนำเข้าให้แสดงชื่อและที่ตั้งของผู้นำเข้าและประเทศไทย ผู้ผลิต

4.เลขสารบบอาหาร ในกรอบเครื่องหมาย อย.

4.1 เลขสารบบอาหาร คือ เลขประจำตัวผลิตภัณฑ์อาหาร ประกอบด้วย ตัวเลขสี่บิตสามหลักอยู่ในเครื่องหมาย อย. สี่เหลี่ยม ขนาดปีกปุ่น

4.2 ตัวเลข 13 หลัก แบ่งเป็น 5 กลุ่ม คือ XX - X - XXXXX - Y - YYYY

- กลุ่มที่ 1 XX แสดงจังหวัดที่เป็นที่ตั้งของสถานที่ผลิตหรือนำเข้าอาหาร โดยใช้ตัวเลขที่เขียนหนาซึ่งจังหวัดของกระทรวงมหาดไทย (ตามตารางแสดงรหัสจังหวัด)

- กลุ่มที่ 2 X แสดงสถานะของสถานที่ผลิตอาหาร หรือนำเข้าอาหาร และหน่วยงานที่อนุญาต

1.หมายเลขอ 1 คือสถานที่ผลิตอาหารซึ่ง อย. เป็นผู้อนุญาต

2.หมายเลขอ 2 คือสถานที่ผลิตอาหารซึ่งจังหวัดเป็นผู้อนุญาต

3.หมายเลขอ 3 คือสถานที่นำเข้าอาหารซึ่ง อย. เป็นผู้อนุญาต

4.หมายเลขอ 4 คือสถานที่นำเข้าอาหารซึ่งจังหวัดเป็นผู้อนุญาต

- กลุ่มที่ 3 XXXXX

1.เลข 3 หลักแรก คือเลขสถานที่ผลิตอาหาร หรือเลขสถานที่นำเข้าอาหารที่ได้รับอนุญาต

2.เลข 2 หลักท้าย คือ ตัวเลข 2 หลักสุดท้ายของปีพุทธศักราชที่อนุญาต

- กลุ่มที่ 4 Y แสดงหน่วยงานที่ออกเลขสารบบอาหาร

1.หมายเลขอ 1 คืออาหารที่ได้รับเลขสารบบจาก อย.

2.หมายเลขอ 2 คืออาหารที่ได้รับเลขสารบบจากจังหวัด

- กลุ่มที่ 5 YYYY แสดง ลำดับที่ของอาหารที่ผลิตโดย

สถานที่ผลิต หรือ นำเข้าโดยสถานที่นำเข้า แต่ละแห่ง แยกหน่วยงานที่เป็นผู้อนุญาต

4.3 การปฏิบัติเรื่องเลขสารบบอาหาร ให้ดำเนินการตามระเบียบสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาว่าด้วยเลขสารบบอาหาร

### การเลือกชื่อน้ำบิโภคในภาชนะบรรจุที่ปิดสนิท

ในการเลือกชื่อน้ำบิโภคในภาชนะบรรจุที่ปิดสนิท ควรพิจารณาให้รอบคอบและสังเกต รายละเอียดอย่างถ้วนถี่ก่อนการเลือกชื่อดังนี้

1.ฉลากมีรายละเอียดระบุไว้ครบ เช่น ชื่ออาหาร ชื่อผู้ผลิต สถานที่ผลิต ปริมาตรสุทธิ และ เลขสารบบอาหาร ที่พิมพ้อยู่ในกรอบเครื่องหมาย อย. ซึ่งสิงเหล่านี้คือ ข้อมูลเพื่อประกอบการตัดสินใจเลือกชื่อผลิตภัณฑ์อาหารที่ปลอดภัย คุ้มค่า และสมประโยชน์ที่สุด

2.ภาชนะที่บรรจุต้องสะอาด ไม่ว่าซึม หรือมีรอยสกปรก เปรอะเปื้อน และฝาปิดผนึกสนิท ไม่มีร่องรอยการเปิดใช้

3.ลักษณะของน้ำที่บรรจุอยู่ ต้องใสสะอาด ไม่มีตะกอน ไม่มีสิ่งเจือปนอื่นๆ และไม่มีสี กัลนิรสที่ผิดปกติ

4.การชื่อน้ำบิโภคในภาชนะบรรจุที่ปิดสนิทนิดบรรจุลงครัวตรวจสอบให้แน่ใจว่าฉลากที่ถังกับพลาสติกที่รัดปากถังอยู่เป็นของผู้ผลิตรายเดียวกัน เพราะผู้ผลิตที่มักง่ายมักจะนำถังของผู้ผลิตรายอื่นมาบรรจุน้ำของตนออกจำหน่าย การผลิตก็ขาดความพิถีพิถันเท่าที่ควร

5.ไม่ชื่อน้ำบิโภคในภาชนะบรรจุที่ปิดสนิทที่วางปะปนกับผลิตภัณฑ์อื่นๆ

### อันตรายจากการบริโภคน้ำที่ไม่บริสุทธิ์

การบริโภคน้ำที่ไม่บริสุทธิ์ คือ การบริโภคน้ำที่มีสิ่งที่เป็นอันตรายแก่สุขภาพเจือปนอยู่ เช่น มีการปนเปื้อนของสารเคมี สารพิษ จุลทรรศน์ และเชื้อโรคต่างๆ ซึ่งจะทำให้เกิดโรคได้มากมาย เช่น โรคติด โรคนิ่ว และโรคในระบบทางเดินอาหาร โดยเฉพาะโรคอุจจาระร่วงเฉียบพลัน ซึ่งเป็นปัญหาสาธารณสุขระดับนานา เลยทีเดียว

### วิธีการผลิตอาหารตามหลักเกณฑ์วิธีการที่ดี

หนทางหนึ่งที่จะเป็นการเพิ่มมาตรฐานของอาหารและเพิ่มความรับผิดชอบของผู้ประกอบการในการผลิตอาหารนั้น คือ การนำอาหารหลักเกณฑ์วิธีการที่ดีในการผลิต หรือ GMP (Good Manufacturing Practice) มาใช้ในการผลิตอาหาร

ซึ่งนับว่าเป็นภาระด้วยมาตรฐานการผลิตและมาตรฐานความปลอดภัยของอาหารมากขึ้น และผลสุดท้ายจะตกลอยู่กับผู้บริโภค เพราะจะทำให้ผู้บริโภคได้รับโภชนาหารที่มีคุณค่าสมประโยชน์ และมีความปลอดภัยยิ่งขึ้น

### จ.เอ็ม.พี คืออะไร

GMP (Good Manufacturing Practice) คือ หลักเกณฑ์ที่ดีในการผลิตอาหาร ซึ่งเป็นเกณฑ์หรือข้อกำหนดขั้นพื้นฐานที่จำเป็นในการผลิตและควบคุม เพื่อให้ผู้ผลิตปฏิบัติตามและทำให้สามารถผลิตอาหารได้อย่างปลอดภัย โดยเน้นการป้องกันและขัดความเสี่ยงได้ ที่จะทำให้อาหารเป็นพิษ เป็นอันตรายหรือเกิดความไม่ปลอดภัยแก่ผู้บริโภค โดยครอบคลุมปัจจัยทุกด้านที่เกี่ยวข้อง ตั้งแต่โครงสร้างอาคารขั้นพื้นฐาน ระบบการผลิตที่ดี กระบวนการผลิตที่มีความปลอดภัย และมีคุณภาพได้มาตรฐานทุกขั้นตอน นับตั้งแต่เริ่มต้นวางแผนการผลิต ระบบควบคุม บันทึกข้อมูล ตรวจสอบและติดตามผลคุณภาพผลิตภัณฑ์ รวมถึงระบบการจัดการที่ดีในเรื่องสุขาอนามัย (Sanitation และ Hygiene) ทั้งนี้เพื่อให้ผลิตภัณฑ์ขั้นสุดท้ายมีคุณภาพและความปลอดภัยเป็นที่มั่นใจ เมื่อถึงมือผู้บริโภค GMP มี 2 ประเภท คือ GMP สุขาอนามัยทั่วไป หรือ General GMP ซึ่งเป็น หลักเกณฑ์ที่นำไปใช้ปฏิบัติสำหรับอาหารทุกประเภท อีกประเภทหนึ่ง คือ GMP เอกภาพผลิตภัณฑ์ หรือ Specific GMP ซึ่งเป็นข้อกำหนดที่เพิ่มเติมจาก GMP ทั่วไป เพื่อมุ่งเน้นในเรื่องความเสี่ยงและความปลอดภัยของแต่ละผลิตภัณฑ์อาหารเฉพาะมากยิ่งขึ้น และ GMP ยังเป็นระบบประกันคุณภาพพื้นฐานก่อนที่จะนำไปสู่ระบบประกันคุณภาพอื่นๆ ที่สูงกว่าต่อไป เช่น HACCP (Hazards Analysis and Critical Control Points) และ ISO 9000 อีกด้วย เกณฑ์ดังกล่าวมาจากการทดลองปฏิบัติและพิสูจน์แล้วจากกลุ่มนักวิชาการด้านอาหารทั่วโลกว่า ถ้าสามารถผลิตอาหารได้ตามเกณฑ์นี้จะทำให้อาหารนั้นเกิดความปลอดภัยและเป็นที่เชื่อถือยอมรับจากผู้บริโภค

### ลักษณะของเกณฑ์ที่นำมาใช้บังคับ

GMP ที่จะนำมาเป็นมาตรฐานการบังคับใช้นี้ยึดตามแนวทางข้อบังคับซึ่งเป็นที่ยอมรับของสากล โดยเฉพาะอย่างยิ่งมาตรฐาน Codex (Codex Standard) แต่มีการปรับให้เข้ากันเพื่อสามารถปฏิบัติได้จริงสำหรับประเทศไทย โดยคำนึงถึงความพร้อมของผู้ผลิตในประเทศไทย ซึ่งมีข้อจำกัดด้านความรู้ เงินทุน

และเวลา เพื่อให้ผู้ผลิตทุกระดับโดยเฉพาะขนาดกลางและเล็ก ซึ่งมีจำนวนมาก สามารถปรับปรุงและปฏิบัติตามเกณฑ์และเป็นข้อกำหนดแนวทางที่สามารถประยุกต์ใช้กับอาหารทุกชนิด ซึ่งในตอนแรกจะบังคับใช้กับอาหาร 54 ชนิด แต่ในอนาคตจะประกาศเพิ่มเพื่อให้ครอบคลุมอาหารทุกชนิด และสำหรับกรณีของอาหารกลุ่มเดี่ยงหรือกลุ่มที่มีปัญหาเฉพาะที่สำคัญ จะมีการออกข้อกำหนดเฉพาะสำหรับผลิตภัณฑ์นั้นขึ้น เช่น GMP น้ำบริโภค ซึ่งจะกำหนดรายละเอียดที่ครอบคลุมและเคร่งครัดขัดเจนขึ้น เพื่อลดและขัดความเสี่ยงทำให้เกิดความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์มากขึ้น แต่อย่างไรก็ตามข้อกำหนดนี้ยังคงสอดคล้องตามแนวทางของหน่วยงานมาตรฐานระหว่างประเทศ เพื่อไม่ให้ขัดกับหลักสากลด้วย

### จ.เอ็ม.พี. กวามมาย

GMP ที่เป็นกฎหมาย 2 ฉบับ คือ ประกาศกระทรวงสาธารณสุข (ฉบับที่ 193) พ.ศ.2543 และ (ฉบับที่ 239) พ.ศ. 2544 เรื่อง วิธีการผลิต เครื่องมือเครื่องใช้ในการผลิต และการเก็บรักษาอาหาร (GMP สุขาอนามัยทั่วไป) และประกาศกระทรวงสาธารณสุข (ฉบับที่ 220) พ.ศ.2544 เรื่อง น้ำบริโภค ในภาชนะบรรจุที่ปิดสนิท (ฉบับที่ 3) (GMP น้ำบริโภค) มีผลบังคับใช้สำหรับผู้ผลิตอาหารรายใหม่ ตั้งแต่วันที่ 24 กรกฎาคม 2544 ส่วนรายเก่ามีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 24 กรกฎาคม 2546

### ข้อกำหนด จ.เอ็ม.พี. สุขาอนามัยทั่วไป

#### มีอยู่ 6 ข้อกำหนดดังนี้

- สถานที่ตั้งและอาคารผลิต
- เครื่องมือเครื่องจักรและอุปกรณ์ในการผลิต
- การควบคุมกระบวนการผลิต
- การสุขาภิบาล
- การบำรุงรักษาและการทำความสะอาด
- บุคลากรและสุขาอนามัย

ในแต่ละข้อกำหนดมีวัตถุประสงค์หลักเพื่อให้ผู้ผลิตมีมาตรการป้องกันการปนเปื้อนอันตรายทั้งทางด้านจุลทรรศน์ เช่น แบคทีเรีย ไวรัส ไข้สูบ ฯลฯ และภัยแพลงส์เตอร์ฟิล์มที่ซึ่งอาจมาจากสิ่งแวดล้อม ตัวอาคาร เครื่องจักร อุปกรณ์ที่ใช้

การดำเนินงานในแต่ละขั้นตอนการผลิต รวมถึงการจัดการในด้านสุขาอนามัยทั้งในส่วนของความสะอาด การบำรุงรักษา และผู้ปฏิบัติงาน

## ข้อกำหนด จ.เอ็ม.พี. น้ำบูริโภค

มือยื่น 1 ข้อกำหนดดังนี้

1. สถานที่ตั้งและอาคารผลิต
2. เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์การผลิต
3. แหล่งน้ำ
4. การปรับคุณภาพน้ำ
5. ภาชนะบรรจุ
6. สารทำความสะอาดและฆ่าเชื้อ
7. การบรรจุ
8. การควบคุมคุณภาพมาตรฐาน
9. การสุขาภิบาล
10. บุคลากรและสุขลักษณะผู้ปฏิบัติงาน
11. บันทึกและรายงาน

วัตถุประสงค์ในแต่ละข้อกำหนด เช่นเดียวกับ GMP สุขลักษณะทั่วไป เพียงแต่ GMP น้ำบูริโภคเน้นประเด็นการควบคุมกระบวนการผลิตน้ำบูริโภค โดยขยายรายละเอียดในการควบคุมเพื่อป้องกันการ ปนเปื้อนขัดเจนยิ่งขึ้น ดังต่อไปนี้ ซึ่งเป็นขั้นตอนในการผลิต และมีการเพิ่มเติมในส่วนของบันทึก และรายงาน เพื่อให้ผู้ผลิตเห็นความสำคัญและประโยชน์ในการเก็บข้อมูล รายงานบันทึกที่เกี่ยวข้อง เช่น ผลวิเคราะห์แหล่งน้ำและผลิตภัณฑ์ เป็นต้น ซึ่งจะช่วยป้องกันหรือแก้ไขเมื่อเกิดปัญหาภัยผลิตภัณฑ์

### มาตรการการดำเนินงาน

เนื่องจากหลักเกณฑ์ GMP มีผลบังคับใช้ตามกฎหมาย ตามที่ก่อสร้างต้น ซึ่งหากผู้ผลิตไม่ปฏิบัติตามจะเป็นการฝ่าฝืน ประกาศกระทรวงสาธารณสุข (ฉบับที่ 193) พ.ศ.2543 และ (ฉบับที่ 239) พ.ศ.2544 และ (ฉบับที่ 220) พ.ศ.2544 ซึ่งออกตามความในมาตรา 6(7) แห่งพระราชบัญญัติอาหาร พ.ศ. 2522 และมีโทษตามมาตรา 49 ต้องระวางโทษปรับไม่เกินหนึ่งหมื่นบาท แต่อย่างไรก็ตาม ในส่วนของระยะเวลา ก่อนที่ กฎหมายจะมีผลบังคับใช้ เพื่อให้ผู้ผลิตสามารถปฏิบัติตาม เกณฑ์ GMP ดังกล่าวได้ สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาโดยกองควบคุมอาหาร จึงได้มีการดำเนินการภายใต้โครงการผลักดันผู้ประกอบการด้านความพร้อม GMP กฎหมาย ตั้งแต่ปี 2540 เป็นต้นมา ทั้งในส่วนของการอบรมผู้ประกอบการและเจ้าหน้าที่ทั่วประเทศ จัดทำสื่อคู่มือที่เกี่ยวข้อง เช่น คู่มือการผลิต คู่มือการตรวจสอบสถานที่ผลิตของ สำนักงาน

สาธารณสุขจังหวัดทั่วประเทศ รวมทั้งคำสั่งต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เจ้าหน้าที่สามารถปฏิบัติงานได้และเป็นไปในทิศทางเดียวกัน ตลอดจนการประชาสัมพันธ์ทางสื่ออย่างต่อเนื่อง ซึ่งจะเป็นการช่วยผู้ผลิตให้สามารถดำเนินการเมื่อกฎหมายมีผลบังคับใช้ และหลังจากนั้นคงต้องมีการพัฒนาหลักเกณฑ์ GMP กฎหมายนี้ ให้มีมาตรฐานเทียบเท่ากับหลักการของสถาบันมากขึ้น เพื่อให้สอดคล้องกับนโยบายของรัฐที่ว่า อาหารที่ส่งออกและอาหารที่จำหน่ายภายในประเทศต้องมีคุณภาพ มาตรฐานและความปลอดภัยเท่ากัน นั่นคือ จะต้องไม่มีคำว่า double standard นั่นเอง ซึ่งทั้งนี้ทั้งนั้นทุกฝ่ายไม่ว่าผู้ผลิต เจ้าหน้าที่ของรัฐ รวมทั้งภาคการศึกษา จะต้องประสานงานร่วมมือกันเพื่อให้ได้มาตรฐานที่ดีของประชาชนคนไทย

ดังนั้น จะเห็นว่าสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา มิใช่แต่จะใช้มาตราการทางกฎหมาย เพื่อคุ้มครองผู้บูริโภค แต่เพียงอย่างเดียว แต่จะให้ความสำคัญของการพัฒนาเชิงระบบอย่างครบวงจร โดยมีการส่งเสริม สนับสนุน ทั้งผู้ประกอบการและเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติ เพื่อให้ได้มาตรฐานที่ผลิตที่ได้มาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อาหารที่ถูกสุขลักษณะและความปลอดภัยของประชาชนผู้บูริโภค ซึ่งสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาจะต้องดำเนินการอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้บรรลุถึงเป้าหมายของการคุ้มครองผู้บูริโภค ซึ่งเป็นงานภารกิจหลักต่อไป

ตัวอย่าง เช่น โครงการโรงงานน้ำดื่มแบบเพื่อการฝึกอบรม และผลิตน้ำบูริโภค ที่บรรจุในภาชนะที่ปิดสนิท ซึ่งสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา ได้พยายามสร้างมาตรฐานของน้ำบูริโภค เพื่อการบูริโภคที่ปลอดภัย ของประชาชน โดยการร่วมมือกับสถาบันวิจัยโภชนาการ มหาวิทยาลัยมหิดล และองค์กรใจดี ประเทศไทย ดำเนินการจัดทำโรงงานต้นแบบผลิตน้ำบูริโภคสำหรับเจ้าหน้าที่ประกอบการและผู้สนใจเข้ารับฝึกอบรม หรือเข้าดูการสาธิต ระบบการ ผู้ผลิตและควบคุมคุณภาพ รวมทั้งเพื่อการศึกษาวิจัย สำหรับยกระดับคุณภาพมาตรฐานของน้ำบูริโภคต่อไป

### ประโยชน์ที่ได้จากการนำ จ.เอ็ม.พี. มาใช้

1. เป็นแนวทางปฏิบัติให้ผู้ผลิตได้ปฏิบัติเพื่อเป็นการประกันว่าอาหารที่ผลิตมีคุณภาพ และปลอดภัยป้องกันไม่ให้มีข้อบกพร่องเกิดขึ้นในกระบวนการผลิตซึ่งลดต้นทุนการผลิต และเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตอาหารเป็นระบบพื้นฐาน

ที่จะพัฒนาไปยังระบบมาตรฐานสากลอื่น ๆ เป็นการส่งเสริม การส่งออก

2.อาหารจะมีความปลอดภัยยิ่งขึ้น เพราะผู้ประกอบการ ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์วิธีการที่ดีในการผลิต เพื่อลดและ ขัดจุดโอกาสที่จะมีการปนเปื้อนในอาหาร และเมื่อกำหนดให้ GMP เป็นกฎหมายให้ผู้ประกอบการปฏิบัติตาม ผู้ประกอบการ ก็จะต้องปรับปรุงการผลิต ให้มีมาตรฐานการผลิตที่ดีขึ้น กว่าเดิม หากฝ่าฝืนจะถูกดำเนินคดี

3.ทำให้มีการพัฒนาสถานที่ผลิต เมื่อเริ่มให้ผู้ประกอบการ มี GMP ที่สอดคล้องกับสากล ถึงแม้ว่าไม่ได้ปฏิบัติในราย ละเอียดทั้งหมด แต่สอดคล้องในทุกข้อของสากล ในระยะ ต่อไปผู้ประกอบการขนาดกลางและขนาดเล็ก ซึ่งมีปัญหา ในเรื่องการจัดระบบ GMP จะค่อยๆ จัดทำระบบ GMP ให้ได้ มาตรฐานใกล้เคียงระบบสากล และสามารถก้าวไปสู่สากลได้ คือ สามารถเตรียมความพร้อมไปสู่สังคมโลกได้ดีขึ้น ซึ่งทำ ให้บริโภค มีความมั่นใจว่าผลิตภัณฑ์อาหารที่บริโภค มีคุณภาพ และปลอดภัย

การมอบเกียรติบัตรจ.เอ็ม.พ.ให้แก่ผู้ประกอบการ ในเขต กทม. (น้ำบริโภคในภาคตะวันออกเฉียงเหนือ)

ตามที่ มีการกำหนด จ.เอ็ม.พ. อาหารเป็นกฎหมาย และมี ผลบังคับใช้พร้อมกันทั้งประเทศตั้งแต่วันที่ 24 กรกฎาคม 2546 ที่ผ่านมา โดยกำหนดให้ผู้ผลิตอาหารทั้งที่เข้าข่ายโรงงาน และไม่เข้าข่ายโรงงาน 54 ประเภท รวมทั้งน้ำบริโภคในภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ที่ต้องปฏิบัติตามเกณฑ์ จ.เอ็ม.พ. ทุกราย

ในการนี้ สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา ได้ดำเนินการ ตรวจติดตามเฝ้าระวังสถานที่ผลิตอย่างใกล้ชิด ทั้งการออก ตรวจตามปกติ ตลอดจนการออกสั่งตรวจโดยมิให้ผู้ผลิตตัว แล้วหากผู้ผลิตรายใดผ่านการประเมินตามเกณฑ์มาตรฐาน จ.เอ็ม.พ. ก็จะได้รับเกียรติบัตรจ.เอ็ม.พ.จาก อย. เพื่อแสดงถึง ความสำเร็จของการพัฒนาสถานที่ผลิตอาหารจนได้มาตรฐาน ชั้น อ.ย. ได้ดำเนินการมอบเกียรติบัตร จ.เอ็ม.พ. ให้แก่ผู้ ประกอบการในเขต กทม. (น้ำบริโภคในภาคตะวันออกเฉียงเหนือ) ไปแล้ว รวม 5 ครั้ง โดยมีจำนวนผู้ได้รับมอบเกียรติบัตรดังกล่าว รวมทั้งสิ้น 163 แห่ง

ส่วนในต่างจังหวัด สถานที่ผลิตน้ำบริโภค มีจำนวนทั้งสิ้น ประมาณ 4,057 แห่ง ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน จ.เอ็ม.พ. แล้ว จำนวน 3,692 แห่ง คิดเป็นร้อยละ 91 ที่ผ่านเกณฑ์มาตรฐาน จ.เอ็ม.พ. น้ำบริโภคฯ (ข้อมูลจากศูนย์ประสานงานกลุ่มภาครัฐ ด้านสนับสนุนงานบริการสุขภาพ และศูนย์ปฏิบัติการความ ปลอดภัยด้านอาหาร กระทรวงสาธารณสุข, มกราคม 2548)

อย่างไรก็ตาม หากผู้บริโภคพบเห็นการผลิตน้ำดื่มที่นำ สงสัยว่าจะไม่มีคุณภาพมาตรฐานหรือไม่ผ่าน การพิจารณา อนุญาตจากสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา ขอให้แจ้ง ร้องเรียนมาได้ที่หมายเลขโทรศัพท์ 02 5907354-5 หรือทาง โทรศัพท์สายด่วน 1556 หรือทางจดหมายที่ ตู้ปณ 52 ปณจ. นนทบุรี 11000 สำหรับในส่วนภูมิภาคสามารถแจ้งได้ที่ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดนั้น ๆ

- ที่มา:
- <http://www.fda.moph.go.th> . สืบค้นวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2548
  - <http://webnotes.fda.moph.go.th/Fdainfo.nsf?open&ViewName=สาระความรู้+2546> . สืบค้นวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2548
  - <http://www.fda.moph.go.th/news/gmp-22feb2005.htm> . สืบค้นวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2548
  - <http://www.fda.moph.go.th/fda-net/htm/product/food/gmplaw.htm> . สืบค้นวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2548
  - <http://www.healthnet.in.th/text/forum2/water/water.html> . สืบค้นวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2548